



KÄYTTÖKOHTTEET

Eni Grease LC 2 on erityinen 'yleiskäyttöön tarkoitettu' rasva, jonka valmistuksessa on käytetty litiumkompleksisaippuaa ja ruostumista ja hapettumista estäviä sekä suurpainelisäaineita.

Eni Grease LC 2 -rasvalle ovat ominaista korkea tippumispiste ja korkea stabiilitetti, ja se on suunniteltu täyttämään terästeollisuuden erityistarpeet, missä rasvan tehtävänä on voidella korkeissa lämpötiloissa toimivat laakerit (vierintäradat aihiovalssausta varten, jatkuvan valun uunien ulostulojen vierintäradat).

Sitä käytetään myös laakereiden ja muiden vaikeissa olosuhteissa toimivien toimielinten voiteluun (liitokset, paperitehtaiden laakerit, valssaamon laakerit ja laakatukilaakerit ja vierintälaakerit, jotka ovat alttiina huuhtoutumiselle veden mukaan), kun niihin kohdistuu suuria kuormia ja iskuja lämpötila-alueella -20...+150 °C.

HYÖDYT ASIAKKAALLE

- Korkea tippumispiste, ihanteellinen käyttöön korkeissa lämpötiloissa. Läpäisee SKF R2F -testin 150 °C:ssa
- Vakaa myös altistuessaan suurelle mekaaniselle tai lämpökuormitukselle
- Suuri tarttuvuus ja tärinänkestävyys
- Suuri ruosteen- ja korroosionestoteho syövyttämättä keltaisia metalleja.

TEKNISET TIEDOT - HYVÄKSYNNÄT

- ISO 12924 L-XBDHB 2
- DIN 51825 KP 2N -20





OMINAISUUDET

Ominaisuudet	Menetelmä	Mittayksikkö	Tyypillinen
Olomuoto	-	-	silea kuvioitu
Väri	-	-	keltainen
Sakeutusaine	-	-	litiumkompleksi
Raakaöljytyyppi	-	-	mineraali
Sakeus (NLGI-luokitus)	ASTM D 217	-	2
Tunkeuma, työstetty, 60 d. s.	ASTM D 217	dmm	280
Raakaöljyn viskositeetti 40 °C:ssa	ASTM D 7042	mm ² /s	220
Tippapiste	ASTM D 566	°C	265
Öljyn erottuminen	DIN 51817	% (m/m)	<2.5
	ASTM D 1264	% p	1
EMCOR-testi tislatussa vedessä	IP 220	min/max	0/0
4 kuulun hitsauskuorma	ASTM D 2596	daN	280
4 kuulun kuormitus	ASTM D 2266	mm	0.41
Lämpötilan vaihteluväli	-	°C	-25/+150



eni